

Verfahrenstechniker (m/w) im Bereich F&E

Die isel-automation GmbH & Co.KG ist ein eigenständiges Forschungs- und Entwicklungsunternehmen der isel-Gruppe mit Hauptsitz in Berlin und seit 2022 aktiv. Die isel-Gruppe greift auf eine über 50-jährige Erfahrung zurück. Patentierte Neuheiten werden Kunden, Partnern und StartUps zur Vermarktung, Lizenzierung und zur Weiterentwicklung angeboten.

Aufgaben

1. Prozessentwicklung & -optimierung

- Auslegung und Berechnung von Ammoniak-Prozessanlagen
- Thermodynamische und strömungstechnische Auslegung (z. B. Druck, Temperatur, Massenströme)
- Simulation von Prozessen (z. B. Aspen, DWSIM oder vergleichbare Tools)
- Optimierung von Wärmeübertragern, Reaktoren, Absorptions-/Desorptionssystemen
- Entwicklung von NH₃-Speicher- und Rückgewinnungssystemen

2. Anlagenplanung & Projektbegleitung

- Erstellung von R&I-Fließbildern (P&ID)
- Auswahl geeigneter Werkstoffe (Korrosionsbeständigkeit gegen NH₃)
- Mitwirkung bei Genehmigungsverfahren
- Zusammenarbeit mit Konstruktion, Elektrotechnik und Automatisierung
- Begleitung von Inbetriebnahmen

3. Sicherheit & Compliance

- Erstellung von Sicherheitskonzepten (ATEX, Druckgeräte-Richtlinie, AwSV etc.)
- HAZOP-Analysen
- Bewertung von Leckageszenarien
- Notfall- und Risikobewertung
- Schulung von Mitarbeitenden im sicheren Umgang mit Ammoniak

4. Forschung & Innovation

- Weiterentwicklung von NH₃-basierten Energiesystemen
- Untersuchung alternativer Speicherstoffe oder Absorptionsmaterialien
- Patentrecherche und Mitwirkung an Schutzrechtsanmeldungen
- Verantwortungsbereich
- Technische Verantwortung für NH₃-Prozesse
- Dokumentation und Validierung
- Unterstützung der Geschäftsführung bei strategischen Technologieentscheidungen
- Mitwirkung an Investitionsentscheidungen

Berichtslinie

- Direkt der technischen Leitung / Geschäftsführung unterstellt

Fachliche Anforderungen

- Abgeschlossenes Studium in:
- Verfahrenstechnik
- Chemieingenieurwesen
- Chemietechnik
- Energietechnik (mit verfahrenstechnischem Schwerpunkt)
- Fundierte Kenntnisse in:
- Thermodynamik
- Stoff- und Wärmeübertragung
- Druck- und Reaktionstechnik
- Ammoniak-Synthese, -Speicherung oder -Nutzung
- Erfahrung mit:
- Druckanlagen
- Gasverflüssigung
- Absorptions-/Desorptionsprozessen
- Sicherheitsanforderungen bei toxischen Gasen
- Kenntnisse relevanter Normen und Regelwerke (z. B. BetrSichV, TRGS, DIN, EN)

Persönliche Kompetenzen

- Hohe Sicherheits- und Verantwortungsorientierung
- Analytisches Denkvermögen
- Strukturierte und lösungsorientierte Arbeitsweise
- Innovationsfreude
- Teamfähigkeit in interdisziplinären Projekten

Angebot:

- Überdurchschnittliches Gehalt
- Möglichkeit zur selbstständigen Gestaltung der Arbeit
- Einbindung in spannende Forschungs- und Entwicklungsprojekte
- Internationales Arbeitsumfeld mit der Chance, weltweite Beziehungen aufzubauen

Interesse geweckt?

Dann freuen wir uns auf deine aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen.



Werk Dermbach



Werk Berlin



Werk Eiterfeld

isel-automation GmbH & Co.KG
Untere Röde 2
D-36466 Dermbach

isel@automation

Kontakt:
Mail: info@isel-automation.com
Web: www.isel-automation.com